



HOLZRICHTER Wuppertal

Wir handeln für Ihren Erfolg



Blankstahl

Edelstahl | Blankstahl Rostfrei

Bänder | Coils | Zuschnitte

Walzstahl

Rohre

Lochbleche

Aluminium

Kolbenstangen | Zylinderrohre

EDELSTAHL ROSTFREI  
BLANKSTAHL ROSTFREI

## EDELSTAHL ROSTFREI

|                         |   |
|-------------------------|---|
| BLECHE                  | 4 |
| ANARBEITUNG             | 5 |
| OBERFLÄCHE              | 6 |
| ROHRE                   | 7 |
| ANARBEITUNG             | 8 |
| SPALTBÄNDER   STABSTAHL | 9 |

## BLANKSTAHL ROSTFREI

|   |    |
|---|----|
| FLACHSTAHL                                | 11 |
| RUND   VIERKANTSTAHL                      | 12 |
| SECHSKANTSTAHL   GEWINDEROLLMASSE         | 13 |
| ANALYSEÜBERSICHT<br>FÜR BLECHE UND BÄNDER | 14 |



## EDELSTAHL ROSTFREI - ROST-, SÄURE- UND HITZEBESTÄNDIG

Seit mehr als 25 Jahren nutzen Kunden aus Industrie und Handel unsere Erfahrung und das umfangreiche Lagerprogramm. Wichtige Absatzbereiche sind die Nahrungsmittelindustrie, die Haushaltstechnik, der Apparatebau, Chemie- und Automobileindustrie sowie die Medizin. Aus über 1.500 Artikeln, die wir ständig bevorraten, erhalten Sie die von Ihnen gewünschte Qualität und Abmessung. Sie profitieren von einer logistisch günstigen und konzentrierten Sortimentsvielfalt

an einem Standort. Falls Sie dekorative Oberflächen bevorzugen - Edelstahlbleche bearbeiten wir durch Schleifen, Bürsten und Beschichten auf zwei eigenen, leistungsfähigen Bearbeitungslinien. Rostfreie Rohre sowie Stabstahl in gewalzter und gezogener Ausführung führen wir auch mit geschliffener oder polierter Oberfläche. Internationale Werkskontakte nutzen wir, um spezielle Kundenwünsche in den Bereichen Coils, Spaltband oder Zuschnitte zu realisieren.



# BLECHE

| BLECHE                 |  |
|------------------------|--|
| Produkte               | Werkstoffe   |
| kaltgewalzte Bleche    | 1.4016 - 1.4512 - 1.4509 - 1.4301 - 1.4541 - 1.4571 - 1.4404 |
| Oberfläche             | 2B (IIIc) - 2R (IIIId) - geschliffen - gebürstet - foliert   |
| Abmessungen            | 0,30 x 1.000 x 2.000 - 8,00 x 1.500 x 3.000 mm               |
| warmgewalzte Bleche    | 1.4301 - 1.4541 - 1.4571                                     |
| Oberfläche             | 1D (IIa)   |
| Abmessungen            | 2,00 x 1.000 x 2.000 - 30,00 x 1.500 x 3.000 mm              |
| hitzebeständige Bleche | 1.4828 - 1.4841 - 1.4878                                     |
| Oberfläche             | 2B (IIIc) - 2C (IIIIs) - 1D (IIa) - 1C (Ic)                  |
| Abmessungen            | 1,00 x 1.000 x 2.000 - 8,00 x 1.500 x 3.000 mm               |
| mustergewalzte Bleche  | 1.4016 - 1.4301  |
| Oberfläche             | Leinen - Ledernarben - Rauten - Karos - 5WL                  |
| Abmessungen            | 0,50 x 1.000 x 2.000 - 2,00 x 1.500 x 3.000 mm               |
| Tränenbleche           | 1.4301   |
| Oberfläche             | Mandorla   |
| Abmessungen            | 3,00 x 1.000 x 2.000 - 6,00 x 1.500 x 3.000 mm               |

| BLECHE      |                     |                      |
|-------------|---------------------|----------------------|
| Bearbeitung |                     |                      |
| Oberfläche  | Schleifen           | Korn 80 bis Korn 600 |
|             | Bürsten             |                      |
|             | Schleifen + Bürsten |                      |
|             | Folienbeschichtung  |                      |
| Abmessungen | max. Breite         | 600 - 1.500 mm       |
|             | max. Länge          | 800 - 3.500 mm       |
|             | Materialstärke      | 0,40 - 10,00 mm      |



## ANARBEITUNG

Ihre Oberflächenvorstellungen können wir mit unseren Bearbeitungsmaschinen realisieren.

- Schleifen mit Korn 80 - 600 0,50 - 8 mm
- Bürsten 0,40 - 8 mm
- Duploschliff | Microlonschliff (Schleifen und Bürsten) 0,50 - 8 mm
- Spezialschliff nach Kundenwunsch | Muster 0,40 - 8 mm
- Schutzfolie beschichten 0,40 - 8 mm
- auch als beidseitige Bearbeitung möglich
- Breite max. 1.500 mm
- Länge max. 3.500 mm
- Schleifen | Bürsten können wir Edelstahlbleche und Edelstahl - Lochbleche (fettfrei)
- Folienbeschichtung ist möglich bei

- Edelstahlblechen
- Aluminiumblechen
- Lochblechen (fettfrei)
- kaltgewalzten | verzinkten Blechen (sauber | fettfrei)
- Messing, Kupfer, Hastelloy, Zink, ...
- Kunststoffplatten

- Lohnarbeit: Diese Bearbeitung führen wir auch für Ihre Ware durch!

- kurzfristige Termine
- günstige Bearbeitungspreise
- moderne Bearbeitungs- und Lagerungstechnik

| Folien   | Typ                           | Anwendung/Eigenschaften   | UV-Schutz | Beschreibung  |
|--|-------------------------------|---|-----------|---|
| 100 my Laserfolie<br>(Standard bei unseren<br>Lagervorräten) | NC 4224<br>oder<br>PF 564C    | Laserschneiden<br>starke Beanspruchung<br>hohe Klebkraft                            | J         | oben weiß - unten schwarz<br>blaue Streifen und Pfeile in Längsrichtung                   |
| 90 my Folie  | NC 4204<br>weiß               | starke Beanspruchung<br>mittlere Klebkraft  | N         | weiß<br>blaue Streifen in Längsrichtung   |
| 80 my Folie  | NC 4223<br>NC 4324<br>PF 562C | starke Beanspruchung<br>hohe Klebkraft<br>mittlere Klebkraft                        | J         | oben weiß - unten schwarz<br>oben weiß - unten schwarz<br>blaue Streifen in Längsrichtung |
| 70 my Folie  | NC 4504                       | starke Beanspruchung<br>mittlere Klebkraft  | N         | blau-transparent  |
| 60 my Folie  | NC 4105                       | geringe Beanspruchung<br>schwache Klebkraft   | N         | blau-transparent  |
| 50 my Folie  | NC 4951                       | Acryl-Kleber für Messing und<br>Kupfer mittlere Beanspruchung<br>mittlere Klebkraft | N         | blau-transparent  |



# OBERFLÄCHEN

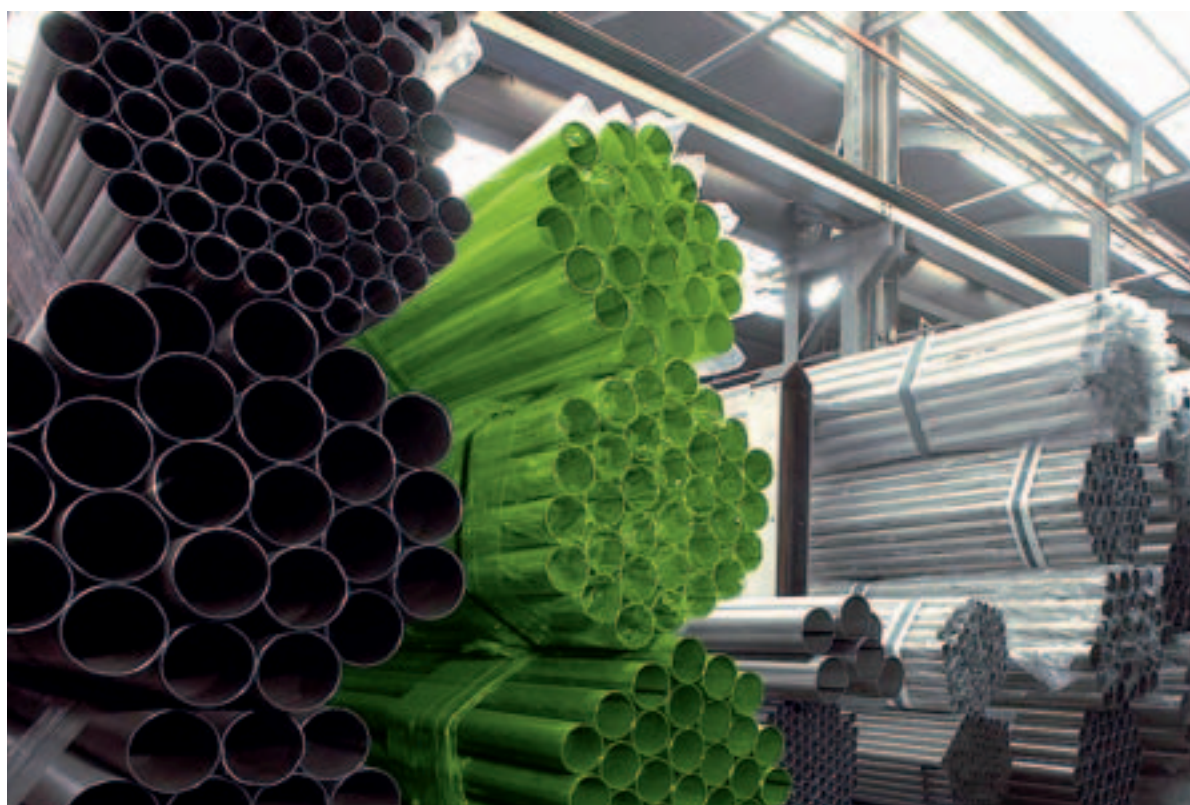
| OBERFLÄCHEN   |                    |  |  |   |
|---|--------------------|--|--|---|
| Ausführungsart und Oberflächenbeschaffenheit für Blech und Band |                    |  |  |   |
|   | Kurzzeichen        | Ausführungsart   | Oberflächenbeschaffenheit   Bemerkungen  | frühere Bezeichnungen   |
| Warmgewalzt   | 1C                 | Warmgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert          | Mit Walzzunder bedeckt für die hitzebeständige Güte 1.4841   | I c   |
|   | 1E                 | Warmgewalzt, wärmebehandelt, mechanisch entzündert     | Zunderfrei, mechanisch entzündert, z. B. durch Rohschleifen oder Strahlen  | II a  |
|   | 1D                 | Warmgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt                   | Zunderfrei, Standard für die meisten warmgewalzten Stahlsorten. Nicht so glatt wie 2D oder 2B.   | IIa oder C2 oder No, 1  |
| Kaltgewalzt   | 2H                 | Kaltverfestigt   | Blank<br>Zur Erzielung höherer Festigkeitsstufen kalt umgeformt.   | III a   |
|   | 2C                 | Kaltgewalzt, wärmebehandelt, nicht entzündert          | Glatt, mit Zunder von der Wärmebehandlung für die hitzebeständige Güte 1.4841  | III s   |
|   | 2D                 | Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt                   | Glatt<br>Gute Umformbarkeit, aber nicht so glatt wie 2B oder 2R.   | III b   |
|   | 2B                 | Kaltgewalzt, wärmebehandelt, gebeizt, kalt nachgewalzt | Glatter als 2D Standard für die meisten kaltgewalzten Stahlsorten.   | III c   |
|   | 2R                 | Kaltgewalzt, blankgeglüht                              | Glatt, blank, reflektierend<br>Glatter und blanker als 2B.   | III d oder BA   |
|   | Sonderausführungen | 2G   | Geschliffen  | Schleifkörnung kann von Korn 80 - Korn 400 festgelegt werden. |
|   | 2J                 | Gebürstet  | Glatter als geschliffen  |   |
|   | 2M                 | Gemustert  | Verschiedene Muster lieferbar wie Leinen, Ledernarben, Rauten oder Karos. Hierbei ist die Rückseite glatt. Andere Muster wie 5WL sind geprägt. |   |

| RICHTWERTE  |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |
|---|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| Dickentoleranzen für kaltgewalztes Blech und Band |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |             |
| Breite  | Dicke in mm | 0.30 - 0.49 | 0.50 - 0.59 | 0.60 - 0.79 | 0.80 - 0.99 | 1.00 - 1.19 | 1.20 - 1.49 | 1.50 - 1.99 | 2.00 - 2.49 | 2.50 - 2.99 | 3.00 - 3.99 | 4.00 - 4.99 | 5.00 - 6.00 |
| bis 1.000   |             | ± 0.04      | ± 0.045     | ± 0.05      | ± 0.055     | ± 0.06      | ± 0.07      | ± 0.08      | ± 0.09      | ± 0.11      | ± 0.13      | ± 0.14      | ± 0.15      |
| 1.000 - 1.300                                     |             | ± 0.04      | ± 0.05      | ± 0.05      | ± 0.06      | ± 0.07      | ± 0.08      | ± 0.09      | ± 0.10      | ± 0.12      | ± 0.14      | ± 0.15      | ± 0.15      |
| über 1.300  |             |             |             |             | ± 0.06      | ± 0.07      | ± 0.08      | ± 0.10      | ± 0.11      | ± 0.12      | ± 0.14      | ± 0.15      | ± 0.16      |
| *   |             | ± 0.03      | ± 0.04      | ± 0.04      | ± 0.04      | ± 0.05      | ± 0.05      | ± 0.06      | ± 0.06      | ± 0.07      | ± 0.08      | ± 0.09      | ± 0.10      |

\* = Aus Neuproduktion sind diese Toleranzwerte bei Abnahme einer kompletten Coilausbringung möglich.



| ROHRE  |   |
|--|---|
| Produkte                                       | Werkstoffe  |
| Profilrohre                                    | 1.4301 - 1.4509 - 1.4571  |
| Oberfläche                                     | metallblank   werksgebürstet oder geschliffen   |
| Ausführung                                     | HF oder WIG geschweißt, ungeglüht   |
| Abmessungen                                    | Quadratrohre 10 x 10 x 1,00 - 200 x 200 x 5,00 mm<br>Rechteckrohre 20 x 10 x 1,00 - 300 x 100 x 5,00 mm |
| Dekorations- und Konstruktionsrohre EN 10296-2 | 1.4301 - 1.4571   |
| Oberfläche                                     | metallblank   werksgebürstet oder geschliffen   |
| Ausführung                                     | HF oder WIG geschweißt, ungeglüht oder gegläht  |
| Abmessungen                                    | 6,00 x 1,00 - 168,3 x 5,00 mm   |
| Toleranzen                                     | EN ISO 1127   |
| Leitungsrohre EN 10217-7                       | 1.4301 - 1.4571   |
| Oberfläche                                     | metallblank   werksgebürstet oder geschliffen   |
| Ausführung                                     | WIG oder Laser geschweißt, ungeglüht oder gegläht   |
| Abmessungen                                    | 6,00 x 1,00 - 168,3 x 5,00 mm   |
| Toleranzen                                     | EN ISO 1127   |
| Abgasrohre                                     | 1.4512  |
| Oberfläche                                     | metallblank   |
| Ausführung                                     | HF oder Laser geschweißt  |
| Abmessungen                                    | 30 x 1,00 - 76,1 x 2,00 mm  |
| Toleranzen                                     | EN ISO 1127   |



# ANARBEITUNG

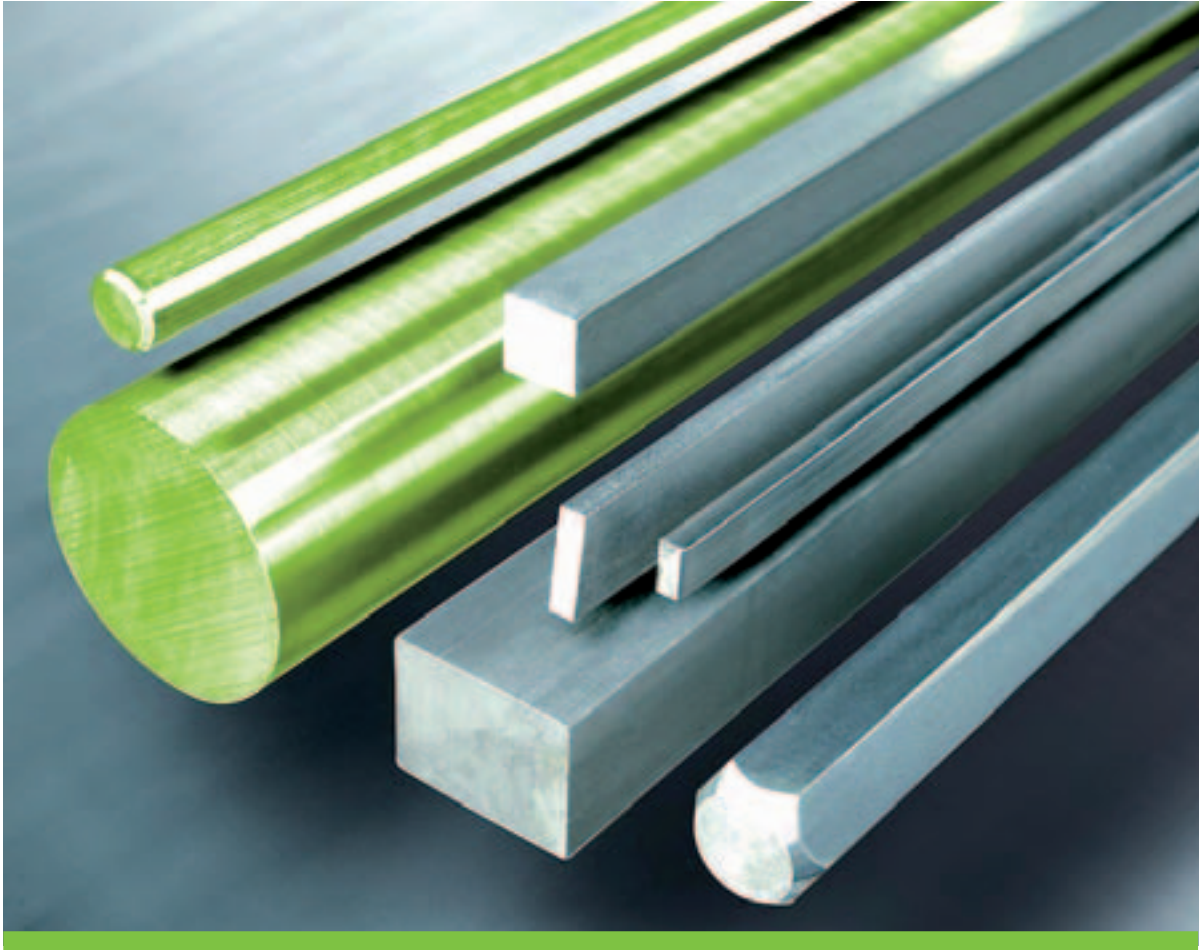
| ANARBEITUNG                                |   |
|--|---|
| Wir sägen                                  |   |
| Rundrohre                                  | von 15 mm bis 102 mm  |
| Quadratrohre                               | von 10 x 10 mm bis 80 x 80 mm   |
| Rechteckrohre                              | von 20 x 10 mm bis 100 x 50 mm  |
| Flachoval- und Elliptischoval-Rohre analog |   |
| Wanddicken                                 | von 0,5 mm bis 8,0 mm   |
| Längen                                     | von 30 mm bis 3.000 mm  |
| Längentoleranzen                           | +/- 0,25 mm   |
| Wir bürstenentgraten ab                    | 100 mm bis 3.000 mm (Rundrohre)<br>120 mm bis 3.000 mm (Profil-Rohre) |





| SPALTBÄNDER   COILS   ZUSCHNITTE |  |
|----------------------------------|--|
| Produkte                         | Werkstoffe   |
| kaltgewalztes Band               | 1.4016 - 1.4512 - 1.4509 - 1.4301 - 1.4541 - 1.4571 - 1.4404 |
| Oberfläche                       | 2B (IIIc) - 2R (IIId) - geschliffen - gebürstet - foliert    |
| Dicke                            | 0,30 - 6,00 mm   |
| Breite                           | 5,00 - 2.000 mm  |
| Toleranzen                       | EN 10259   |
| warmgewalztes Band               | 1.4003 - 1.4301 - 1.4541 - 1.4571 - 1.4404                   |
| Oberfläche                       | 2E (IIa)   |
| Dicke                            | 2,00 - 8,00 mm   |
| Breite                           | 20,00 - 2.000 mm   |
| Toleranzen                       | EN 10051   |
| weitere Möglichkeiten            | Spaltband für KFZ-Abgasanlagen                               |
|                                  | Abtafeln von Fixmaßblechen                                   |
|                                  | Flachstahl, geschnitten, gerichtet                           |
|                                  | Walzarrondieren  |
|                                  | Strehlarrondieren  |
|                                  | Präzisionsband nach EN 10258                                 |

| STABSTAHL     |  |
|---------------|--|
| Produkte      | Werkstoffe   |
| Flachstahl    | 1.4301 - 1.4541 - 1.4571 - 1.4828 - 1.4841                   |
| Ausführung    | geschnittene Kante, klassisch gewalzt oder geschliffen       |
| Abmessungen   | 10 x 2,00 - 200 x 20,00 mm   HL 4 m oder 4 - 6 m             |
| Toleranzen    | EN 10058   |
| Rundstahl     | 1.4301 - 1.4305 - 1.4541 - 1.4571 - 1.4404 - 1.4828 - 1.4841 |
| Ausführung    | gewalzt oder gewalzt/geschält                                |
| Abmessungen   | 20 - 400 mm   HL 4 - 6 m                                     |
| Toleranzen    | EN 10060   |
| Geländerstäbe | 1.4301   |
| Ausführung    | werksgebürstet oder geschliffen Korn 240                     |
| Abmessungen   | Rund 8 - 10 - 12 - 14 - 20 mm   HL 6 m                       |
| Toleranzen    | EN 10277/78  |
| Winkel        | 1.4301 - 1.4571  |
| Ausführung    | gewalzt  |
| Abmessungen   | 20 x 20 x 3 - 100 x 100 x 10 mm   HL 6 m                     |
| Toleranzen    | EN 10056   |
| Vierkantstahl | 1.4301 - 1.4571  |
| Ausführung    | gewalzt  |
| Abmessungen   | 20 - 150 mm   HL 4 - 6 m                                     |
| Toleranzen    | EN 10059   |



### NICHT IMMER EINE RUNDE SACHE EDELSTAHL ROSTFREI – BLANKSTAHL

Unser Blankstahl Rostfrei-Sortiment ist umfangreich und – dank seiner exakten Toleranzen – für die Verarbeitung in Branchen, in denen es auf Maßgenauigkeit und Oberflächenqualität ankommt, perfekt geeignet: Die Automobil-, Möbel-, Werkzeug-, Pneumatik- und Elektroindustrie, aber auch die Hersteller von optischen Geräten kommen ohne unsere Produkte nicht mehr aus. Ob Rund-, Flach-, Vierkant- oder Sechskantstahl: Die Vielfalt unserer Güten, Abmessungen und Oberflächenausführungen ist fast unschlagbar. Falls wir ein Produkt nicht aus Lagervorrat liefern können, ist es meist kurzfristig werksseitig lieferbar. Alle Abmessungen, Werkstoffe und Details entnehmen Sie bitte den nachfolgenden Übersichten. Für weitere Informationen: [vea@holzrichter-stahl.de](mailto:vea@holzrichter-stahl.de).

| BLANKER FLACHSTAHL, kalt gezogen, Toleranzen EN 10278 (DIN 174) h11 - 1.4301/1.4305 |   |   |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |
|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|
| Abm. mm   | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 |
| 8   | * | * |   |   |   |    |    |    |    |    |    |    |
| 10  | * | * | * | * | * |    |    |    |    |    |    |    |
| 12  | * | * | * | * | * | *  |    |    |    |    |    |    |
| 15  | * | * | * | * | * | *  | *  |    |    |    |    |    |
| 20  | * | * | * | * | * | *  | *  | *  |    |    |    |    |
| 25  | * | * | * | * | * | *  | *  | *  | *  |    |    |    |
| 30  | * | * | * | * | * | *  | *  | *  | *  | *  |    |    |
| 35  | * | * | * | * | * | *  | *  | *  | *  | *  |    |    |
| 40  | * | * | * | * | * | *  | *  | *  | *  | *  | *  |    |
| 45  | * | * | * | * | * | *  | *  | *  | *  | *  | *  |    |
| 50  | * | * | * | * | * | *  | *  | *  | *  | *  | *  | *  |
| 60  |   | * | * | * | * | *  | *  | *  | *  | *  | *  | *  |
| 70  |   |   | * | * | * | *  | *  | *  | *  | *  | *  |    |
| 80  |   | * | * | * | * | *  | *  | *  | *  | *  | *  | *  |
| 90  |   |   | * | * | * | *  | *  | *  | *  | *  |    |    |
| 100   |   |   | * | * | * | *  | *  | *  | *  | *  | *  | *  |
| 120   |   |   | * | * | * | *  | *  | *  | *  |    |    |    |
| 150   |   |   |   |   |   | *  | *  | *  |    |    |    |    |

weitere Werkstoffe auf Anfrage



## RUND | VIERKANTSTAHL

BLANKER RUNDSTAHL, Ausführungen in gezogen, geschliffen, poliert,  
Toleranzen EN 10278 (DIN 671) h9, Werkstoffe laut Tabelle

| Abm. mm | 1.4104 | 1.4301 | 1.4305 | 1.4571 | Abm. mm | 1.4104 | 1.4301 | 1.4305 | 1.4571 |
|---------|--------|--------|--------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 3,00    | ■      | *      | *      | ■      | 25,00   | *      | *      | *      | *      |
| 4,00    | ■      | *      | *      | *      | 26,00   | ■      | ■      | *      | ■      |
| 5,00    | ■      | *      | *      | *      | 27,00   | ■      | ■      | ■      |        |
| 6,00    | *      | *      | *      | *      | 28,00   | *      | *      | *      | ■      |
| 7,00    | *      | *      | *      | *      | 30,00   | *      | *      | *      | *      |
| 8,00    | *      | *      | *      | *      | 32,00   | ■      | *      | *      | ■      |
| 9,00    | *      | *      | *      | *      | 34,00   | ■      | *      | *      | *      |
| 10,00   | *      | *      | *      | *      | 35,00   | ■      | *      | *      | ■      |
| 11,00   | *      | *      | *      | *      | 36,00   | ■      | ■      | *      | ■      |
| 12,00   | *      | *      | *      | *      | 38,00   | ■      | ■      | *      | ■      |
| 13,00   | *      | *      | *      | *      | 40,00   | *      | *      | *      | *      |
| 14,00   | *      | *      | *      | *      | 42,00   | ■      | ■      | ■      | ■      |
| 15,00   | *      | *      | *      | *      | 45,00   | ■      | *      | *      | *      |
| 16,00   | *      | *      | *      | *      | 50,00   | *      | *      | *      | *      |
| 17,00   | *      | *      | *      | ■      | 55,00   | ■      | *      | *      | ■      |
| 18,00   | *      | *      | *      | *      | 60,00   | *      | *      | *      | *      |
| 19,00   | *      | *      | *      | ■      | 65,00   | ■      | *      | *      | ■      |
| 20,00   | *      | *      | *      | *      | 70,00   | ■      | *      | *      | ■      |
| 21,00   |        | ■      | *      |        | 75,00   | ■      | ■      | *      |        |
| 22,00   | ■      | *      | *      | ■      | 80,00   | ■      | *      | *      | ■      |
| 23,00   | ■      | ■      | ■      |        | 90,00   | ■      | *      | *      | ■      |
| 24,00   | ■      | *      | *      | ■      | 100,00  | ■      | *      | *      | ■      |

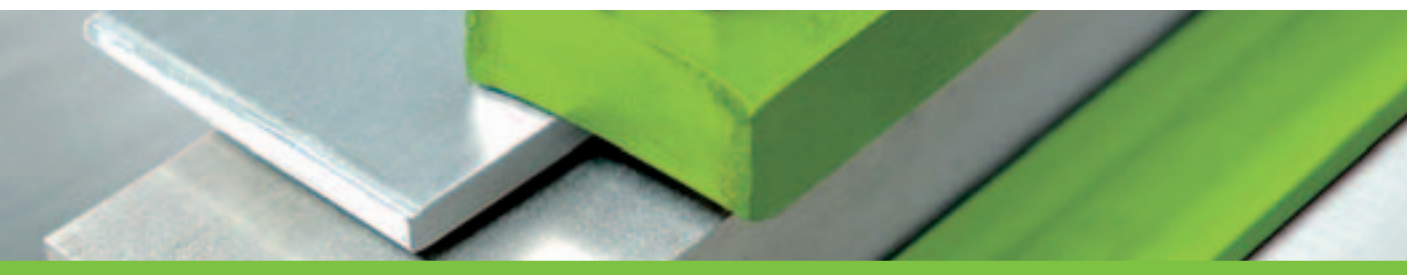
\* = Abmessung ständig aus Lagervorrat lieferbar  
■ = Abmessung werksseitig lieferbar

weitere Werkstoffe auf Anfrage

BLANKER VIERKANTSTAHL, kalt gezogen, Toleranzen EN 10278 (DIN 178) h11, 1.4301/1.4305

| Abm. mm | 1.4301 | 1.4305 | Abm. mm | 1.4301 | 1.4305 |
|---------|--------|--------|---------|--------|--------|
| 5       | *      | *      | 18      | *      | *      |
| 6       | *      | *      | 20      | *      | *      |
| 8       | *      | *      | 25      | *      | *      |
| 10      | *      | *      | 30      | *      | *      |
| 12      | *      | *      | 35      | *      | *      |
| 14      | *      | *      | 40      | *      | *      |
| 15      | *      | *      | 50      | *      | *      |
| 16      | *      | *      | 60      | *      | *      |

weitere Werkstoffe auf Anfrage



## BLANKER SECHSKANTSTAHL, kalt gezogen, Toleranzen EN 10278 (DIN 176) h11, 1.4301/1.4305

| Abm. mm | 1.4301 | 1.4305 | Abm. mm | 1.4301 | 1.4305 |
|---------|--------|--------|---------|--------|--------|
| 10      | *      | *      | 27      | *      | *      |
| 12      | *      | *      | 30      | *      | *      |
| 14      | *      | *      | 32      | *      | *      |
| 19      | *      | *      | 36      | *      | *      |
| 22      | *      | *      | 41      | *      | *      |
| 24      | *      | *      | 46      | *      | *      |

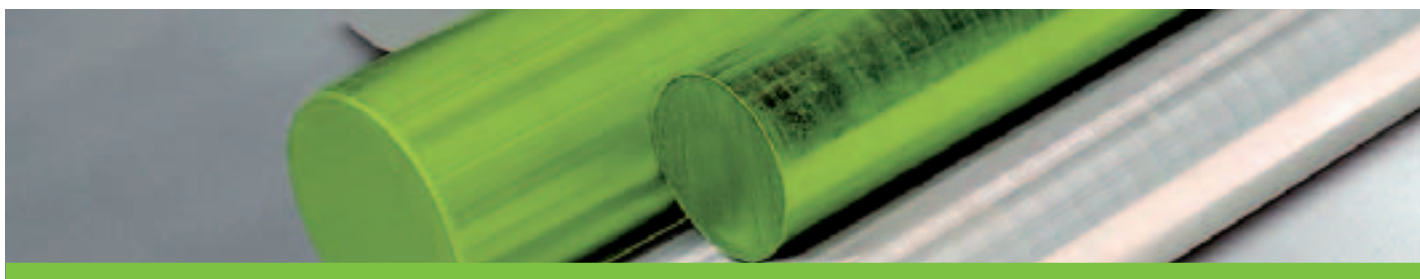
weitere Werkstoffe auf Anfrage

## GEWINDEROLLMASSE

Verfügbar in den Werkstoffen 1.4301 und 1.4404, Toleranzen nach DIN 671/H9, EN 10277/78, in Längen von 3 m (oder 6 m), Festigkeiten (RM) nach Kundenwunsch beeinflussbar, Atteste nach DIN 50049/EN 10204 3.1.B, ADW-2, Ausführungsvarianten: gezogen | geschliffen | geschliffen + poliert | trocken geschliffen. Alle Zwischen- und Sonderabmessungen aus Neufertigung möglich, Sonderlängen und verschiedenste Oberflächenausführungen aus Werksneufertigung kurzfristig möglich.

## GEWINDEROLLMASSE

| Abmessung | Form | 1.4301 | 1.4404 | Abmessung | Form | 1.4301 | 1.4404 |
|-----------|------|--------|--------|-----------|------|--------|--------|
| 4,41      | Rund | *      | *      | 14,60     | Rund | *      | *      |
| 5,28      | Rund | *      | *      | 16,20     | Rund | *      | *      |
| 7,12      | Rund | *      | *      | 18,20     | Rund | *      | *      |
| 8,90      | Rund | *      | *      | 21,90     | Rund | *      | *      |
| 10,76     | Rund | *      | *      | 27,60     | Rund | *      | *      |
| 12,60     | Rund | *      | *      |           |      | *      | *      |



# ANALYSEÜBERSICHT FÜR BLECHE UND BÄNDER

| NICHTROSTENDE STÄHLE   HITZEBESTÄNDIGE STÄHLE |           |                   |                           |           |           |               |             |               |
|---|-----------|-------------------|---------------------------|-----------|-----------|---------------|-------------|---------------|
| Werkstoff Nr.                                 | Gefüge    | Kurzname          | Chemische Zusammensetzung |           |           |               |             |               |
|   |           |                   | C % max.                  | Si % max. | Mn % max. | Cr % max.     | Mo %        | Ni %          |
| Nichtrostende Stähle                          |           |                   |                           |           |           |               |             |               |
| 1.4003  | Ferrit    | X2CrNi12          | 0,03                      | 1,00      | 1,50      | 10,50 - 12,50 |             | 0,30 - 1,00   |
| 1.4016  | Ferrit    | X6Cr17            | 0,08                      | 1,00      | 1,00      | 16,00 - 18,00 |             |               |
| 1.4034  | Martensit | X46Cr13           | 0,43 - 0,50               | 1,00      | 1,00      | 12,50 - 14,50 |             |               |
| 1.4301  | Austenit  | X5CrNi18-10       | 0,07                      | 1,00      | 2,00      | 17,00 - 19,50 |             | 8,00 - 10,50  |
| 1.4306  | Austenit  | X2CrNi19-11       | 0,03                      | 1,00      | 2,00      | 18,00 - 20,00 |             | 10,00 - 12,00 |
| 1.4307  | Austenit  | X2CrNi18-9        | 0,03                      | 1,00      | 2,00      | 17,50 - 19,50 |             | 8,00 - 10,00  |
| 1.4310  | Austenit  | X10CrNi18-8       | 0,05 - 0,15               | 2,00      | 2,00      | 16,00 - 19,00 | < 0,80      | 6,00 - 9,50   |
| 1.4401  | Austenit  | X5CrNiMo17-12-2   | 0,07                      | 1,00      | 2,00      | 16,50 - 18,50 | 2,00 - 2,50 | 10,00 - 13,00 |
| 1.4404  | Austenit  | X2CrNiMo17-12-2   | 0,03                      | 1,00      | 2,00      | 16,50 - 18,50 | 2,00 - 2,50 | 10,00 - 13,00 |
| 1.4435  | Austenit  | X2CrNiMo18-14-3   | 0,03                      | 1,00      | 2,00      | 17,00 - 19,00 | 2,50 - 3,00 | 12,50 - 15,00 |
| 1.4439  | Austenit  | X2CrNiMoN17-13-5  | 0,03                      | 1,00      | 2,00      | 16,50 - 18,50 | 4,00 - 5,00 | 12,50 - 14,50 |
| 1.4509  | Ferrit    | X2CrTiNb18        | 0,03                      | 1,00      | 1,00      | 17,50 - 18,50 |             |               |
| 1.4512  | Ferrit    | X2CrTi12          | 0,03                      | 1,00      | 1,00      | 10,50 - 12,50 |             |               |
| 1.4539  | Austenit  | X1NiCrMoCu25-20-5 | 0,02                      | 0,70      | 2,00      | 19,00 - 21,00 | 4,00 - 5,00 | 24,00 - 26,00 |
| 1.4541  | Austenit  | X6CrNiTi18-10     | 0,08                      | 1,00      | 2,00      | 17,00 - 19,00 |             | 9,00 - 12,00  |
| 1.4571  | Austenit  | X6CrNiMoTi17-12-2 | 0,08                      | 1,00      | 2,00      | 16,50 - 18,50 | 2,00 - 2,50 | 10,50 - 13,50 |
| Hitzebeständige Stähle                        |           |                   |                           |           |           |               |             |               |
| 1.4878  | Austenit  | X8CrNiTi18-10     | 0,10                      | ≤ 1,0     |           | 17,00 - 19,00 |             | 9,00 - 12,00  |
| 1.4828  | Austenit  | X15CrNiSi20-12    | 0,20                      | 1,5 - 2,5 |           | 19,00 - 21,00 |             | 11,00 - 13,00 |
| 1.4845  | Austenit  | X8CrNi25-21       | 0,10                      | ≤ 1,5     |           | 24,00 - 26,00 |             | 19,00 - 22,00 |
| 1.4841  | Austenit  | X15CrNiSi25-20    | 0,20                      | 1,5 - 2,5 |           | 24,00 - 26,00 |             | 19,00 - 22,00 |

Angaben gemäß DIN EN 10 088-2 bzw. 10 095 ohne Gewähr. Andere Werkstoffe, Sonderanalysen auf Anfrage. Diese Seite wurde mit freundlicher Unterstützung von ThyssenKrupp Nirosta erstellt.

| Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur |   |   |                              |                        |   |             |             |
|--|---|---|------------------------------|------------------------|---|-------------|-------------|
| Sonstige %                                   | Lieferzustand<br>K= Kaltgewalzt<br>W= Warmgewalzt | 0,2% Dehngrenze<br>Rp 0,2<br>N/mm 2<br>min. | Zugfestigkeit<br>Rm<br>N/mm2 | Bruchdehnung<br>% min. | Zunderbeständigkeit an Luft<br>bis etwa ...°C | AISI<br>USA | GOS<br>GUS  |
| N: ≤ 0,030                                   | K   | 320   | 450 - 650                    | 20                     |   | S40977      |             |
|  | W   | 320   | 450 - 650                    | 20                     |   |             |             |
|  | K   | 280   | 450 - 600                    | 20                     |   | 430         | 12Ch17      |
|  | W   | 260   | 450 - 600                    | 18                     |   |             |             |
|  | K   |   | max. 780                     | 12                     |   | (420)       | 40Ch13      |
|  | W   |   | max. 780                     | 12                     |   |             |             |
| N: ≤ 0,11                                    | K   | 230   | 540 - 750                    | 45                     |   | 304         | 08Ch18N10   |
|  | W   | 210   | 520 - 720                    | 45                     |   |             |             |
| N: ≤ 0,11                                    | K   | 220   | 520 - 670                    | 45                     |   | 304L        | 03Ch18N11   |
|  | W   | 200   | 520 - 670                    | 45                     |   |             |             |
| N: ≤ 0,11                                    | K   | 220   | 520 - 670                    | 45                     |   | 304L        | 04Ch18N10   |
|  | W   | 200   | 520 - 670                    | 45                     |   |             |             |
|  | K   | 250   | 600 - 950                    | 40                     |   | (301)       |             |
|  | W   |   |                              |                        |   |             |             |
|  | K   | 240   | 530 - 680                    | 40                     |   | 316         |             |
|  | W   | 220   | 530 - 680                    | 40                     |   |             |             |
| N: ≤ 0,11                                    | K   | 240   | 530 - 680                    | 40                     |   | 316L        |             |
|  | W   | 220   | 530 - 680                    | 40                     |   |             |             |
| N: ≤ 0,11                                    | K   | 240   | 550 - 700                    | 40                     |   | 316L        | 03Ch17N14   |
|  | W   | 220   | 550 - 700                    | 40                     |   |             | M2          |
| N: 0,12 - 0,22                               | K   | 290   | 580 - 780                    | 35                     |   | S31726      |             |
|  | W   | 270   | 580 - 780                    | 35                     |   |             |             |
| Ti: 0,10 - 0,60                              | K   | 250   | 430 - 630                    | 18                     |   | S43940      |             |
| 3 x C+0,30 ≤ Nb ≤ 1,00                       |   |   |                              |                        |   |             |             |
| 6 x (C+N) ≤ Ti ≤ 0,65                        | K   | 220   | 380 - 560                    | 25                     |   | 409         |             |
|  | W   | 220   | 380 - 560                    | 25                     |   |             |             |
| N: < 0,15                                    | K   | 240   | 530 - 730                    | 35                     |   | N08904      |             |
| Cu: 1,20 - 2,00                              | W   | 220   | 530 - 730                    | 35                     |   |             |             |
| 5 x C < Ti < 0,70                            | K   | 220   | 520 - 720                    | 40                     |   | 321         | 08Ch18N10T  |
|  | W   | 200   | 520 - 720                    | 40                     |   |             |             |
| 5 x C < Ti < 0,70                            | K   | 240   | 540 - 690                    | 40                     |   | 316Ti       | 10 Ch17N13  |
|  | W   | 220   | 540 - 690                    | 40                     |   |             | M 2 T       |
| 5 x C ≤ Ti ≤ 0,8                             |   | 190   | 500 - 720                    | 40                     | 850   | 321H        | 12 Ch18N10T |
|  |   | 230   | 550 - 750                    | 28                     | 1.000   |             |             |
|  |   | 210   | 500 - 700                    | 35                     | 1.050   | 310/310S    |             |
|  |   | 230   | 550 - 750                    | 30                     | 1.150   |             |             |

## Peter Holzrichter GmbH

Schönebecker Platz 11  
42283 Wuppertal

Tel +49 202 5620

Fax +49 202 562-278

info@holzrichter-stahl.de

www.holzrichter-stahl.de

## An- und Auslieferungslager Gewerbegebiet Loh

Anfahrt über die Schönebecker Straße



DIN EN ISO 9001:2000 Zert.Nr. QS-106HH

Wir sind qualitätsgesichert und im Großhandel inklusive Lagerhaltung und Anarbeitung zertifiziert seit 1993.

## Ihre Ansprechpartner

Stefan Bergs (Prok.)

Tel +49 202 562-100

Fax +49 202 562-444100

bergs.stefan@holzrichter-stahl.de

Roman Stein

Tel +49 202 562-252

Fax +49 202 562-444252

stein.roman@holzrichter-stahl.de

Harald Bloemen

Tel +49 202 562-266

Fax +49 202 562-444266

bloemen.harald@holzrichter-stahl.de

Sylvia Kroll

Tel +49 202 562-274

Fax +49 202 562-444274

kroll.sylvia@holzrichter-stahl.de

Andreas Bartel

Tel +49 202 562-109

Fax +49 202 562-444109

bartel.andreas@holzrichter-stahl.de

Fabian Grüll

Tel +49 202 562-195

Fax +49 202 562-444195

gruell.fabian@holzrichter-stahl.de

Ceyhun Ülker (Gruppenleiter)

Tel +49 202 562-100

Fax +49 202 562-444100

uelker.ceyhun@holzrichter-stahl.de

Tobias Behr

Tel +49 202 562-285

Fax +49 202 562-444285

behr.tobias@holzrichter-stahl.de

Katja von Dahle (Gruppenleiterin)

Tel +49 202 562-264

Fax +49 202 562-444264

von-dahle.katja@holzrichter-stahl.de

Alexander Twardon

Tel +49 202 562-268

Fax +49 202 562-444268

twardon.alexander@holzrichter-stahl.de

Martina Kaiser

Tel +49 202 562-294

Fax +49 202 562-444294

kaiser.martina@holzrichter-stahl.de



Blankstahl

Edelstahl | Blankstahl Rostfrei

Bänder | Coils | Zuschnitte

Walzstahl

Rohre

Lochbleche

Aluminium

Kolbenstangen | Zylinderrohre