



# ArcelorMittal

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDI-2/06-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: 1.0145  
2) Produkttyp: **Sections/Bars S275J2 nach EN 10025-2**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweißten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Differdange  
Rue Emile Mark  
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
www.arcelormittal.com/sections

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 KIT stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Jean-François Liesch  
Site Manager Differdange

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl	EN10056-2		
	I und H -Träger	EN 10034		
	I -Träger mit geneigten	EN 10024		
	UPE, UPN	EN 10279		
	HL920, HL1000 mit $G_{HL} > G_{HLM}$ , HD360/400, UB1016, HE1000 mit $G_{HE} > G_{HEM}$	ASTM A6		
<b>Streckgrenze</b>	<b>Neandicke (mm)</b>	<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min	
		16	275	
	16	40	265	
	40	63	255	
	63	80	245	
	80	100	235	
100	140	225		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b>Neandicke (mm)</b>	<b>Werte (MPa)</b>		
	>	≤	min max	
	=3	100	410 560	
	100	140	400 540	
<b>Bruchdehnung</b>	<b>Neandicke (mm)</b>	<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	min	
	=3	40	23	
	40	63	22	
	63	100	21	
	100	140	19	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b>Neandicke (mm)</b>	<b>Werte (J)</b>		
	>	≤	min	
		140	27 bei -20°C	
<b>Schweißbeignung</b>	<b>Neandicke (mm)</b>	<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max	
		30	0,40	
	30	40	0,40	
	40	140	0,42	
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b>Neandicke (mm)</b>	<b>Werte (%)</b>		
	>	≤	max	
		140	C : 0,18 Cu : 0,55 Mn : 1,50 S : 0,030 P : 0,030	
Vollberuhigter Stahl mit einem ausreichenden Gehalt an Stickstoff abbindenden Elementen (z.B. mindestens 0,02% Al).				