



# ArcelorMittal

**Leistungserklärung**  
(nach Verordnung EU No 305/2011)

No. AMDI-4/04-CPR-13-1

- 1) Kenncode des Produkttyps: **1.8834**
- 2) Produkttyp: **Sections/Bars S355ML nach EN 10025-4**

Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable Harmonisierte technische Spezifikation, as foreseen by the manufacturer:

Zur Verwendung in geschweissten, geschraubten und genieteten Strukturen

- 3) ArcelorMittal Belval and Differdange S.A  
Site of Differdange  
Rue Emile Mark  
L-4503 Differdange (G.D. of Luxembourg)  
Tel: +352 5820 2870  
[www.arcelormittal.com/sections](http://www.arcelormittal.com/sections)

System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts:  
System 2+

Die notifizierte Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle No. 0769 KIT stellt die Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle auf der Grundlage der Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle aus.

Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung in der Tabelle.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 3. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Jean-François Liesch  
Site Manager Differdange

Christophe Houyoux  
Quality Manager

Date : 01.07.2013

Wesentliche Merkmale		Performance		Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b>	Winkelstahl		EN10056-2	
	I und H -Träger		EN 10034	
	I -Träger mit geneigten		EN 10024	
	UPE, UPN		EN 10279	
	HL920, HL1000 mit $G_{HL} > G_{HLM}$ , HD360/400, UB1016, HE1000 mit $G_{HE} > G_{HEM}$		ASTM A6	
<b>Streckgrenze</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (MPa)</b>	
	>	≤	min	
		16	355	
	16	40	345	
	40	63	335	
	63	80	325	
	80	100	325	
	100	320		
<b>Zugfestigkeit</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (MPa)</b>	
	>	≤	min	max
		40	470	630
	40	63	450	610
	63	80	440	600
	80	100	440	600
	100	125	430	590
<b>Bruchdehnung</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>	
	>	≤	min	
		140	22	
<b>Kerbschlagarbeit</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (J)</b>	
	>	≤	min	
		140	27 bei -50°C	
<b>Schweißseignung</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>	
	>	≤	max	
		16	0,39	
	16	40	0,39	
	40	63	0,40	
	63	0,45		
<b>Dauerhaftigkeit (Chemische Zusammensetzung)</b>	<b> Nenndicke (mm)</b>		<b> Werte (%)</b>	
	>	≤	min	max
		140		C : 0,16    Ti : 0,05 Mn : 1,60    Cr : 0,30 Si : 0,50    Mo : 0,10 P : 0,030    Ni : 0,50 S : 0,025    Cu : 0,55 Nb : 0,05    N : 0,015 V : 0,10
			Al* : 0,02	
	* Der Mindestwert für den Aluminiumanteil gilt nicht, wenn ausreichend andere Anteile an stickstoffabbindenden Elementen vorhanden sind			

EN 10025-1:2004