

**DECLARATION OF PERFORMANCE**  
**according to Annex III of EU regulation No. 305/2011**  
**DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**  
**Zgodnie z załącznikiem III rozporządzenia EU nr 305/2011**  
**No. CMC 1/13 (v.1)**

**1. Unique identification code of the product-type: hot rolled long product.**

*1. Niepowtarzalny kod identyfikacyjny typu wyrobu: gorąco walcowane wyroby długie*

Product <i>Wyrób</i>	Dimensional standard Dimension range <i>Norma wymiarowa Zakres wymiarowy</i>	Classification Standard <i>Norma klasyfikacyjna</i>	Grades (Material no.) <i>Gatunki (nr materiału)</i>
steel wire rod <i>walcówka stalowa</i>	EN 10017:2004 Ø 5,5÷25,0 mm	EN 10025-2:2005-02	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S235J2 (1.0117) S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S275J2 (1.0145) S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577)
round plain steel bars <i>pręty stalowe okrągłe gładkie</i>	EN 10060:2003 Ø 12÷90 mm	EN 10025-2:2005-02	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577)
flat steel bars <i>pręty stalowe płaskie</i>	EN 10058:2003 20x5 +150x30 mm DIN 59200:2001 wide to 200x30 mm	EN 10025-2:2005-02	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553), S355J2 (1.0577)
square steel bars <i>pręty stalowe kwadratowe</i>	EN 10058:2003 10÷14 mm	EN 10025-2:2005-02	S235JR (1.0038), S235J0 (1.0114), S275JR (1.0044), S275J0 (1.0143), S355JR (1.0045), S355J0 (1.0553),
equal-leg steel angles <i>stalowe kątowniki równoramienne</i>	EN 10056:2003 20x20x3 +50x50x6	EN 10025-2:2005-02	S235JR (1.0038), S275JR (1.0044), S355JR (1.0045)

**2. Type, batch or serial number or any other element allowing identification of the construction product as required under Article 11(4): see label at each bundle**

*2. Numer typu, partii lub serii lub jakiegokolwiek inny element umożliwiający identyfikację wyrobu budowlanego, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 4: patrz etykieta do każdej wiązki*

**3. Intended use or uses of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer:**

Common use construction product for welded, screwed or riveted construction units in metallic or metallic/concrete composite buildings.

*3. Przewidziane przez producenta zamierzone zastosowanie lub zastosowania wyrobu budowlanego zgodnie z mającą zastosowanie zharmonizowaną specyfikacją techniczną: Wyrób budowlany wykorzystywany w spawanych, skręcanych lub nitowanych metalowych lub metalowo-betonowych elementach budowlanych.*

**4. Name, registered trade name or registered trade mark and contact address of the manufacturer as required pursuant Article 11(5)**

*4. Nazwa, zastrzeżona nazwa handlowa lub zastrzeżony znak towarowy oraz adres kontaktowy producenta, wymagany zgodnie z art. 11 ust. 5:*

CMC Poland Sp. z o.o. (formerly (*dawniej*) CMC Zawiercie S.A.)

42-400 Zawiercie, ul. Piłsudskiego 82, POLAND Tel. +48 (32) 672 1621÷23 [www.cmc.com](http://www.cmc.com)

**5. Name and contact address of the authorised representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2): see 4.**

*5. W stosownych przypadkach nazwa i adres kontaktowy upoważnionego przedstawiciela, którego pełnomocnictwo obejmuje zadania określone w art. 12 ust. 2: patrz p.4*

**6. System or systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction product as set out in Annex V: System 2+.**

*6. System lub systemy oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego określone w załączniku V: System 2+*

**7. In case of the declaration of performance concerning a construction product covered by a harmonized standard:**

*7. W przypadku deklaracji właściwości użytkowych dotyczącej wyrobu budowlanego objętego normą zharmonizowaną: PRÜFSTELLE FÜR BETONSTAHL Prof. Dr.-Ing. G. Rehm GmbH. Notified body no. 0758*

Performed tasks under system 2+;

*Przeprowadzone zadania zgodnie z systemem 2+*

(i) Initial inspection of the manufacturing plant and factory production control;

*Wstępna inspekcja zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji*

(ii) Continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control;

*Issued certificates of conformity of the factory production control:*

*Ciągły nadzór, i ocena zakładowej kontroli produkcji. Wydane certyfikaty zakładowej kontroli produkcji nr:*

no. 0758-BPR-025.016, no.0758-CPD-025.025, no.0758-CPD-025.026 no. 0758-BPR-025.027

**8. Notified body (ETA): not relevant**

*8. Notyfikowana jednostka (ETA) : nie dotyczy*

**9. Declared performance according to Annex ZA of 10025-1:2005-02**



9. Deklarowane właściwości użytkowe zgodnie z Załącznikiem ZA normy 10025-1:2005-02

Essential characteristics <i>Zasadnicze charakterystyki</i>	Performance <i>Deklarowane właściwości użytkowe</i>	Harmonized technical specification/specification* <i>Zharmonizowana specyfikacja techniczna/specyfikacja*</i>
Dimensions and tolerances <i>Wymiary i tolerancje</i>	pass  <i>spełnione</i>	EN 10017:2004 (wire rod) <i>(walcówka)</i> EN 10060:2003 (round bars) <i>(pręty okrągłe)</i> EN 10058:2003 (flats bars) <i>(pręty płaskie)</i> DIN 59200:2001* (wide flats) <i>(płaskowniki szerokie)</i> EN 10059:2003 (square bars) <i>(pręty kwadratowe)</i> EN 10056:1998 (angles) <i>(kątowniki)</i>
Elongation <i>Wydłużenie</i>	Thickness ( <i>Grubość</i> ) mm $\geq 3 \leq 40$ $>40 \leq 63$ $>63 \leq 100$  A <sub>5</sub> % min.	EN 10025-2:2005-02
	S235JR    26    25    24 S235JO    26    25    24 S235J2    24    23    22 S275JR    23    22    21 S275JO    23    22    21 S275J2    21    20    19 S355JR    22    21    20 S355JO    22    21    20 S355J2    22    21    20	
Tensile strength <i>Wytrzymałość na rozciąganie</i>	S235JR, S235JO, S235J2    Rm 360 ÷ 510 Mpa S275JR, S275JO, S275J2    Rm 410 ÷ 560 MPa S355JR, S355JO, S355J2    Rm 470 ÷ 630 Mpa	EN 10025-2:2005-02
Yield strength <i>Granica plastyczności</i>	Thickness mm $\leq 16$ $>16 \leq 40$ $>40 \leq 63$ $>63 \leq 80$ <i>Grubość mm</i>  MPa min.	EN 10025-2:2005-02
	S235JR    235    225    215    215 S235JO    235    225    215    215 S235J2    235    225    215    215 S275JR    275    265    255    245 S275JO    275    265    255    245 S275J2    275    265    255    245 S355JR    355    345    335    325 S355JO    355    345    335    325 S355J2    355    345    335    325	
Notch impact strength <i>Udarowość próbek z karem</i>	Quality ( <i>Gatunek</i> ) JR - NPD or ( <i>nie dotyczy lub</i> ) $\geq 27J (+20^{\circ}C)$ Quality ( <i>Gatunek</i> ) JO - $\geq 27J (0^{\circ}C)$ Quality ( <i>Gatunek</i> ) J2 - $\geq 27J (-20^{\circ}C)$	EN 10025-2:2005-02
Weldability and durability (chemical composition) <i>Spawalność i trwałość (skład chemiczny)</i>	Thickness $\leq 16$ $>16$ $>40$ <i>Grubość</i> mm $\leq 40$  max. % C    Mn    Si    P    S    Cu    N    CEV	EN 10025-2:2005-02
	S235JR 0,17 0,17 0,20 1,40 - 0,035 0,035 0,55 0,012 0,35 0,35 0,38 S235JO 0,17 0,17 0,17 1,40 - 0,030 0,030 0,55 0,012 0,35 0,35 0,38 S235J2 0,17 0,17 0,17 1,40 - 0,025 0,025 0,55 - 0,35 0,35 0,38 S275JR 0,21 0,21 0,22 1,50 - 0,035 0,035 0,55 0,012 0,35 0,35 0,38 S275JO 0,18 0,18 0,18 1,50 - 0,030 0,030 0,55 0,012 0,40 0,40 0,42 S275J2 0,18 0,18 0,18 1,50 - 0,025 0,025 0,55 - 0,40 0,40 0,42 S355JR 0,24 0,24 0,24 1,60 0,55 0,035 0,035 0,55 0,012 0,40 0,40 0,42 S355JO 0,20 0,20 0,22 1,60 0,55 0,030 0,030 0,55 0,012 0,45 0,47 0,47 S355J2 0,20 0,20 0,22 1,60 0,55 0,025 0,025 0,55 - 0,45 0,47 0,47	

**Declaration** *Deklaracja*

10. The performance of the product identified in points 1 and 2 in conformity with the declared performance in point 9. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4. Signed for and on behalf of the manufacturer by:

10. Deklarowane właściwości użytkowe wyrobu określonego w punkcie 1 i 2 są zgodne z właściwościami użytkowymi deklarowanymi w punkcie 9. Niniejsza deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje na wyłączną odpowiedzialność producenta określonego w punkcie 4. W imieniu producenta podpisał:

**Leszek Kania – Quality Management Office Manager** (*Kierownik Biura Zarządzania Jakością*)

(Name and function) (*Imię nazwisko i funkcja*)

Zawiercie 1.07.2013

(place and date of issue) (*miejsce i data wydania*)

SZEF BIURA  
ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ  
LESZEK KANIA  
(signature) (*podpis*)