

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP/EN10219/02

1. Bezeichnung und Kennung:

Stahlbauhohlprofil
 CFSHS – EN 10219

2. Typ, Los oder Seriennummer:

Querschnittsprofile	Abmessungen	Stahlbezeichnung
<i>rund – CHS (RE)</i>	<i>Durchmesser bis 323,9 mm Dicke bis 12,5 mm</i>	<i>S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H</i>
<i>quadratisch – RHS (CU)</i>	<i>bis 260x260 mm Dicke bis 12,5 mm</i>	<i>S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H</i>
<i>rechteckig – RHS (RC)</i>	<i>bis 300x220 mm Dicke bis 12,5 mm</i>	<i>S235JRH, S275J0H, S275J2H, S355J0H, S355J2H</i>

3. Vorgesehene Verwendung:

In Metallstrukturen oder Verbundstrukturen aus Beton und Metall

4. Name und Anschrift des Herstellers:

CONDESA FABRIL, S.A.
 Ctra. Bergara por Urbina kn14
 01171 Legutiano (Alava)

5. Name und Kontaktadresse des Bevollmächtigten:

NDP

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

7. Benannte Stelle:

AENOR (Spanischer Verband für Standardisierung und Zertifizierung), Nummer OC-P/137, hat die werkseigene Produktionskontrolle auf der Grundlage einer Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie einer ständigen kontinuierlichen Überwachung, Bewertung und Zulassung der werkseigenen Produktionskontrolle nach den Kriterien des Bewertungssystems 2+ zertifiziert. Die Ausstellung und Erteilung der Konformitätserklärung 0099/CPD/A81/0012 erfolgte am 10.07.2007.

8. Technische Bewertungsstelle:

NDP

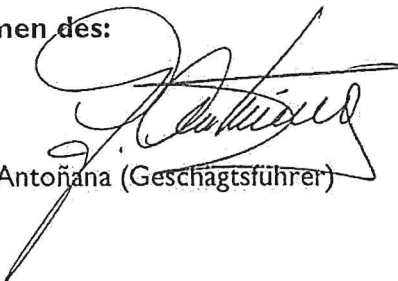
9. Erklärte Leistungen:

Wesentliche Eigenschaften	Leistungen				Harmonisierte technische Spezifikationen
Maß- und Formtoleranzen	Entspricht EN 10219-2:2006, Kapitel 6				EN 10219-1:2006
Dehnung	Stahl	Minimale Dehnung (A)			
	S235JRH	24 % (a)			
	S275J0H	20 % (b)			
	S275J2H				
	S355J0H				
	S355J2H				
(a) Bei Dicken von > 3mm und Profilgrößen D/T < 15 (runder Querschnitt) und (B+H)/2T < 12,5 (quadrat. und rechteck. Querschnitt) verringert sich die minimale Dehnung um 2 Einheiten. Bei Dicken von ≤ 3mm beträgt der Wert der minimalen Dehnung 17%. (b) Bei Profilgrößen D/T < 15 (runder Querschnitt) und (B+H)/2T < 12,5 (quadrat. und rechteck. Querschnitt) verringert sich die minimale Dehnung um 2 Einheiten.					
Streckgrenze und Zugfestigkeit	Stahl	Minimale Streckgrenze (R _{eH})	Zugfestigkeit (R _m)		
		Dicke ≤ 16mm	Dicke < 3mm	Dicke ≥ 3mm	
	S235JRH	235 MPa	360-510 MPa	360-510 MPa	
	S275J0H	275 MPa	430-580 MPa	410-560 MPa	
	S275J2H				
	S355J0H	355 MPa	510-680 MPa	470-630 MPa	
S355J2H					
Biegeschlagfestigkeit	Stahl	Mindestkerbschlagarbeit KV			
		Prüftemperatur			
		-20 °C	-0 °C	20 °C	
	S235JRH (a)	-	-	27 J	
	S275J0H (a)	-	27 J	-	
	S275J2H	27 J	-	-	
	S355J0H (a)	-	27 J	-	
S355J2H	27 J	-	-		
Für Nennicken < 6mm sind keine Versuche zur Biegeschlagfestigkeit erforderlich.					
(a) Die Biegeschlagfestigkeitseigenschaften werden nur bei Angabe von Option 1.3 geprüft.					
Schweißbarkeit	Entspricht Artikel 6.6, 6.8.1 und Tabelle A.2.				
Haltbarkeit	Entspricht Artikel 6.8.2				

10. Die Leistungen des unter den Punkten 1 und 2 genannten Produkts stimmen mit den unter 9 angegebenen Leistungen überein.

Die Ausstellung dieser Leistungserklärung erfolgt unter ausschließlicher Haftung des unter Punkt 4 angegebenen Herstellers.

Unterzeichnet für und im Namen des:


Gustavo Antón (Geschäftsführer)

Legutiano, 26 Juni 2013