

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 002/CPR/2013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

P90-250/1.0114/Hb

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

RundstahlS235J0/EN10025-2

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Bauprodukte und Ingenieurbau

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Huta Bankowa Sp. z o.o., ul. Sobieskiego 24; 41-300 Dąbrowa Górnicza

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

nicht zutreffend

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

„System 2+“

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Zakład Badań i Atestacji „ZETOM“ im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., Nummer der benannten Stelle 1436, führte eine Inspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle System 2 + und hat eine Bescheinigung über die Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle Nummer 1436-CPD-0009 + Anhang No 1436-CPD-0025/A ausgestellt

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

nicht zutreffend

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Eigenschaften	Harmonisierte technische Norm
Abmessung- und Formtoleranz	EN 100060:2003 Erfüllt	EN 10025-1:2004
Dehnung	Tabelle 7 EN 10025-2:2004 Erfüllt	
Zugfestigkeit	Tabelle 7 EN 10025-2:2004 Erfüllt	
Streckgrenze	Tabelle 7 EN 10025-2:2004 Erfüllt	
Schlagfestigkeit	Tabelle 9 EN 10025-2:2004 Erfüllt	
Schweißbarkeit (chemische Zusammensetzung)	Tabelle 2 EN 10025-2:2004 Erfüllt	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterszeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**Jarosław Wcisło
Leiter Produktion**

Dąbrowa Górnicza, 01.07.2013.

Unterschrift:.....