

д.п.в. № 32/522

## LEISTUNGSERKLÄRUNG

Gemäß der Verordnung Nr.305/2011 DES EUROPÄISCHEN PARLAMENTS UND  
RATES für Bauprodukte, Anlage III.

Nr. S235JR-CPR-02

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:  
**S235JR gemäß EN 10025-2:2004**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:  
**Siehe Markierung am Erzeugnis**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:  
**Für die Anwendung in Metallkonstruktionen aus nichtlegierten Konstruktionsstählen**
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:  
**PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY  
"ILYICH IRON & STEEL WORKS OF MARIUPOL"  
87504, Ukraine, Gebiet Donezk, Mariupol, Lewtschenko 1,  
Tel.: +380 (629)56-33-30, E-mail: [office@ilyichsteel.com](mailto:office@ilyichsteel.com)**
5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:  
**Wird nicht angewendet**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:  
**System 2+**
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:  
**Die eingetragene Zertifizierungsstelle für Produktionskontrolle TÜV SÜD Industrie Service GmbH Nr. 0036 hat die Erstprüfung des Herstellerbetriebes, des Systems der Produktionskontrolle und durchlaufender Aufsicht durchgeführt, eine Einschätzung**

und Begutachtung des Systems der Produktionskontrolle vorgenommen und das Genehmigungszertifikat ausgestellt.

- 8 Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Wird nicht angewendet

- 9 Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale (siehe Anmerkung 1)	Leistung (siehe Anmerkung 2)		Harmonisierte technische Spezifikation (siehe Anmerkung 3)
Größen- und Formtoleranzen	Dicke Form, Größe	1,5mm-6mm – EN 10051 6mm-50mm - EN 10029	EN 10025-2:2004
Streckgrenze	Nennstärke (mm)	Einheiten (MPa) min	
	≤16	235	
	>16≤40	225	
	>40≤63	215	
Bruchfestigkeit	Nennstärke (mm)	Einheiten (MPa)	
	<3	min 360   max 510	
	≥ 3≤ 100	min 360   max 510	
Spezifische Dehnung	Nennstärke (mm)	Einheiten (%) min	
	>1,5≤ 2,0	19	
	>2,0≤ 2,5	20	
	>2,5< 3	21	
	≥ 3≤ 40	26	
	> 40≤ 63	25	
Lieferzustand	Warmgewalzt ( + AR ) oder kontrolliert (normalisierend) gewalzt ( + N )		
Schlagarbeit an den Längsmustern KV bei 20°C	Nennstärke (mm)	Einheiten (J) min	
	≤ 150	27	
Schweißbarkeit CEV	Nennstärke (mm)	Einheiten (%)	
	≤ 30	0,35	
	> 30 ≤ 40	0,35	
	> 40 ≤ 150	0,38	
Chemische Zusammensetzung	Nennstärke (mm)	Einheiten (%) max	
	≤ 40	C: 0,19; Mn:1,5; Si:- P: 0,045; S: 0,045; N: 0,014; Cu:0,60	
	> 40	C: 0,23; Mn:1,5; Si:-; P: 0,045; S: 0,045;	

		N:0,014; Cu:0,60	
--	--	------------------	--

10 Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

/Direktor für Technologie und Qualität



K.E. Pismarew