

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP)
gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III

WB-0001-S235JR-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmband S235JR / 1.0038

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Warmband S235JR gemäß EN 10025-2:2004

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**ThyssenKrupp Steel Europe AG
Kaiser-Wilhelm-Straße 100
47166 Duisburg, Deutschland
Tel.: +49(0)203 52-0
Fax: +49(0)203 52-25102**

<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/>

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

- nicht bestellt -

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat Nr. 0769-CPD-054134 zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1 : 2004 ausgestellt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

- Entfällt -

9. Erklärte Leistung:

Wesentliches Merkmal	Leistung			Harmonisierte Technische Spezifikation
Maß- und Formtoleranzen	Dicke	DIN EN 10051		EN 10025-1:2004
Streckgrenze ReH (Rp0,2)	Nenn Dicke (mm)	Wert		
		min (MPa)	max (MPa)	
	≤ 16	235		
> 16 ≤ 40	225			
Zugfestigkeit Rm	Nenn Dicke (mm)	Wert		
		min (MPa)	max (MPa)	
	< 3	360	510	
≥ 3 ≤ 100	360	510		
Bruchdehnung	Nenn Dicke (mm)	Wert		
		min (%) längs	min (%) quer	max (%)
	≤ 1	17 (A80)	15 (A80)	
	> 1 ≤ 1,5	18 (A80)	16 (A80)	
	> 1,5 ≤ 2	19 (A80)	17 (A80)	
	> 2 ≤ 2,5	20 (A80)	18 (A80)	
> 2,5 < 3	21 (A80)	19 (A80)		
≥ 3 ≤ 40	26 (A5)	24 (A5)		
Kerbschlagarbeit	Nenn Dicke (mm)	Wert		
		min (J)	max (J)	
≤ 150	27 (bei 20°C)		NPD	
Schweißbeignung (CEV)	Nenn Dicke (mm)	Wert		
		min (%)	max (%)	
≤ 30	NPD		0,35	
Beständigkeit	Nenn Dicke (mm)	Werte (Schmelzanalyse)		
		min (Mass.-%)	max (Mass.-%)	
	≤ 40	NPD	C: 0,17 Si: - Mn: 1,40 P: 0,035 S: 0,035 N: 0,012 Cu: 0,55	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hendrik Langenbach
Industrie)

Leiter Technische Kundenberatung (Vertrieb

.....
(Name und Funktion)

Duisburg, den 01.07.2013

.....
(Ort und Datum der Ausstellung)



.....
(Unterschrift)