

LEISTUNGSERKLÄRUNG (DoP)
gemäß EU-Verordnung 305/2011, Anhang III

WB-0025-S355J2-01072013

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Warmband S355J2 / 1.0577

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Warmband S355J2 gemäß EN 10025-2:2004

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Geschweißte, geschraubte und genietete Konstruktionen

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

ThyssenKrupp Steel Europe AG
Kaiser-Wilhelm-Straße 100
47166 Duisburg, Deutschland
Tel.: +49(0)203 52-0
Fax: +49(0)203 52-25102

<http://www.thyssenkrupp-steel-europe.com/de/>

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

- nicht bestellt -

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

System 2+

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle, sowie eine laufende Überwachung, Beurteilung und Anerkennung der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und ein Zertifikat Nr. 0769-CPD-054134 zur Bestätigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle mit den Vorgaben des Anhangs ZA von EN 10025-1 : 2004 ausgestellt.

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

- Entfällt -

9. Erklärte Leistung:

Wesentliches Merkmal	Leistung				Harmonisierte Technische Spezifikation
Maß- und Formtoleranzen	Dicke	DIN EN 10051			EN 10025-1:2004
Streckgrenze ReH (Rp0,2)	Nenndicke (mm)	Wert			
		min (MPa)		max (MPa)	
	≤ 16	355		NPD	
> 16 ≤ 40	345				
Zugfestigkeit Rm	Nenndicke (mm)	Wert			
		min (MPa)		max (MPa)	
	< 3	510		680	
≥ 3 ≤ 100	470		630		
Bruchdehnung	Nenndicke (mm)	Wert			
		min (%) längs	min (%) quer	max (%)	
	≤ 1	14 (A80)	12 (A80)	NPD	
	> 1 ≤ 1,5	15 (A80)	13 (A80)		
	> 1,5 ≤ 2	16 (A80)	14 (A80)		
	> 2 ≤ 2,5	17 (A80)	15 (A80)		
> 2,5 < 3	18 (A80)	16 (A80)			
≥ 3 ≤ 40	22 (A5)	20 (A5)			
Kerbschlagarbeit	Nenndicke (mm)	Wert			
		min (J)		max (J)	
≤ 150	27 (bei -20°C)		NPD		
Schweißbeignung (CEV)	Nenndicke (mm)	Wert			
		min (%)		max (%)	
≤ 30	NPD		0,45		
Beständigkeit	Nenndicke (mm)	Werte (Schmelzanalyse)			
		min (Mass.-%)		max (Mass.-%)	
		≤ 40	NPD	C: 0,20 Si: 0,55 Mn: 1,60 P: 0,025 S: 0,025 N: - Cu: 0,55	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Hendrik Langenbach

Leiter Technische Kundenberatung (Vertrieb Industrie)

.....
(Name und Funktion)

Duisburg, den 01.07.2013

.....
(Ort und Datum der Ausstellung)



.....
(Unterschrift)